



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
I	溶接プロセス（含機器）		7 8 9 10 11	新材料接合部の諸特性	
	1 溶融溶接（1）：アーク溶接，ガス溶接			セラミックス	
	2 溶融溶接（2）：高エネルギービーム溶接			複合材料	
	溶接技術の新しい展開			機能材料	
	3 新溶接技術			高分子材料	
	4 新熱源開発，同応用			その他：新素材開発	
II	5 加工技術		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計	
	6 その他			1 溶接・接合部の応力	
	制御・システム工学，溶接・接合技術の			2 溶接・接合部の静的強度	
	各産業分野への展開			3 破壊靱性，き裂（発生，進展）	
	1 センサー，モニタ，計測技術			4 疲労強度，疲労き裂	
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術			5 環境強度，クリープ	
	3 ロボット工学・技術			6 溶接・接合設計（強度計算など）	
	4 自動化，システム化技術			7 信頼性，安全性評価	
	5 CAD, CAM, FA			8 劣化診断，寿命予測	
	6 製品開発			9 その他	
	7 生産，製造，施工，組立など		V	圧接，ろう接プロセス	
	8 その他：新技術，新システムなど			1 圧接（1）：抵抗溶接	
III	品質保証，施工管理			2 圧接（2）：摩擦，超音波，爆接	
	9 品質保証，工程設計など			3 固相接合，拡散接合	
	10 安全・衛生，教育，訓練			4 接着，ウエルドボンド	
	11 非破壊検査，同機器			5 ろう接：ろう付，はんだ付	
	12 その他：生産設備など			6 マイクロ接合	
	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性			7 機械的接合：リベット，ボルト継手など	
	（含鋼材，溶接材料など）			8 その他：新接合技術	
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学			表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的			9 成膜（1）：肉盛，溶射，めっき	
	性質			10 成膜（2）：PVD，CVD，イオンミキシング	
	3 耐食性，耐環境性			11 成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど	
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど			12 切断，ガウジング，穴あけ加工など	
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥			13 その他：焼き入れ，グレージング，封孔処	
	6 その他			理，新加工技術など	