



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考		
I	溶接プロセス（含機器）			新材料接合部の諸特性			
	1 溶融溶接 (1)：アーク溶接，ガス溶接			7 セラミックス			
	2 溶融溶接 (2)：高エネルギービーム溶接			8 複合材料			
	溶接技術の新しい展開			9 機能材料			
	3 新溶接技術			10 高分子材料			
	4 新熱源開発，応用			11 その他：新素材開発			
5 加工技術	II		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計			
6 その他				1 溶接・接合部の応力			
III				制御・システム工学，溶接・接合技術の 各産業分野への展開		2 溶接・接合部の静的強度	
				1 センサー，モニタ，計測技術		3 破壊靱性，き裂（発生，進展）	
				2 インプロセス制御技術，品質制御技術		4 疲労強度，疲労き裂	
				3 ロボット工学・技術		5 環境強度，クリープ	
			4 自動化，システム化技術	6 溶接・接合設計（強度計算など）			
			5 CAD, CAM, FA	7 信頼性，安全性評価			
6 製品開発			8 劣化診断，寿命予測				
7 生産，製造，施工，組立など			9 その他				
8 その他：新技術，新システムなど			V			圧接，ろう接プロセス	
品質保証，施工管理						1 圧接 (1)：抵抗溶接	
9 品質保証，工程設計など	2 圧接 (2)：摩擦，超音波，爆接						
10 安全・衛生，教育，訓練	3 固相接合，拡散接合						
11 非破壊検査，同機器	4 接着，ウエルドボンド						
12 その他：生産設備など	5 ろう接：ろう付，はんだ付						
III	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性 （含銅材，溶接材料など）	6 マイクロ接合					
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学	7 機械的接合：リベット，ボルト継手など					
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的 性質	8 その他：新接合技術					
	3 耐食性，耐環境性	表面改質及び熱加工プロセス（含機器）					
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど	9 成膜 (1)：肉盛，溶射，めっき					
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥	10 成膜 (2)：PVD, CVD, イオンミキシング					
6 その他	11 成形：焼結，HIP，鑄ぐるみなど						
		12 切断，ガウジング，穴あけ加工など					
		13 その他：焼き入れ，グレージング，封孔処 理，新加工技術など					