



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
I	溶接プロセス（含機器）		7 8 9 10 11	新材料接合部の諸特性	
	1 溶融溶接 (1)：アーク溶接，ガス溶接			セラミックス	
	2 溶融溶接 (2)：高エネルギービーム溶接			複合材料	
	溶接技術の新しい展開			機能材料	
	3 新溶接技術			高分子材料	
	4 新熱源開発，同応用			その他：新素材開発	
5 加工技術					
6 その他					
II	制御・システム工学，溶接・接合技術の 各産業分野への展開		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計	
	1 センサー，モニタ，計測技術			1 溶接・接合部の応力	
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術			2 溶接・接合部の静的強度	
	3 ロボット工学・技術			3 破壊靱性，き裂（発生，進展）	
	4 自動化，システム化技術			4 疲労強度，疲労き裂	
	5 CAD, CAM, FA			5 環境強度，クリープ	
	6 製品開発			6 溶接・接合設計（強度計算など）	
	7 生産，製造，施工，組立など			7 信頼性，安全性評価	
	8 その他：新技術，新システムなど			8 劣化診断，寿命予測	
	品質保証，施工管理		9 その他		
	9 品質保証，工程設計など		V	圧接，ろう接プロセス	
	10 安全・衛生，教育，訓練			1 圧接 (1)：抵抗溶接	
11 非破壊検査，同機器	2 圧接 (2)：摩擦，超音波，爆接				
12 その他：生産設備など	3 固相接合，拡散接合	3 固相接合，拡散接合	4 接着，ウエルドボンド		
III	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性 （含鋼材，溶接材料など）		4 接着，ウエルドボンド	5 ろう接：ろう付，はんだ付	
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学		5 ろう接：ろう付，はんだ付	6 マイクロ接合	
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的 性質		6 マイクロ接合	7 機械的接合：リベット，ボルト継手など	
	3 耐食性，耐環境性		7 機械的接合：リベット，ボルト継手など	8 その他：新接合技術	
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど		8 その他：新接合技術	表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥		9 成膜 (1)：肉盛，溶射，めっき	9 成膜 (1)：肉盛，溶射，めっき	
	6 その他		10 成膜 (2)：PVD, CVD, イオンミキシング	10 成膜 (2)：PVD, CVD, イオンミキシング	
			11 成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど	11 成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど	
	12 切断，ガウジング，穴あけ加工など	12 切断，ガウジング，穴あけ加工など	13 その他：焼き入れ，グレージング，封孔処 理，新加工技術など		