溶接学会全国大会講演分類

分類記号・番号	内容	備考
I	**溶接プロセス**（含機器）	
1	溶融溶接 (1)：アーク溶接，ガス溶接	
2	溶融溶接 (2)：高エネルギービーム溶接	
	溶接技術の新しい展開	
3	新溶接技術	
4	新熱源開発，同応用	
5	加工技術	
6	その他	
II	**制御・システム工学，溶接・接合技術の各産業分野への展開**	
1	センサー，モニタ，計測技術	
2	インプロセス制御技術，品質制御技術	
3	ロボット工学・技術	
4	自動化，システム化技術	
5	CAD, CAM, FA	
6	製品開発	
7	生産，製造，施工，組立など	
8	その他：新技術，新システムなど	
	品質保証，施工管理	
9	品質保証，工程設計など	
10	安全・衛生，教育，訓練	
11	非破壊検査，同機器	
12	その他：生産設備など	
III	**金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性**（含鋼材，溶接材料など）	
1	溶接・接合部，表面改質部の物理化学	
2	溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的性質	
3	耐食性，耐環境性	
4	低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど	
5	気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥	
6	その他	

分類記号・番号	内容	備考
	新材料接合部の諸特性	
7	セラミックス	
8	複合材料	
9	機能材料	
10	高分子材料	
11	その他：新素材開発	
IV	**溶接・接合部の強度・破壊と設計**	
1	溶接・接合部の応力	
2	溶接・接合部の静的強度	
3	破壊靱性，き裂（発生，進展）	
4	疲労強度，疲労き裂	
5	環境強度，クリープ	
6	溶接・接合設計（強度計算など）	
7	信頼性，安全性評価	
8	劣化診断，寿命予測	
9	その他	
V	**圧接，ろう接プロセス**	
1	圧接 (1)：抵抗溶接	
2	圧接 (2)：摩擦，超音波，爆接	
3	固相接合，拡散接合	
4	接着，ウエルドボンド	
5	ろう接：ろう付，はんだ付	
6	マイクロ接合	
7	機械的接合：リベット，ボルト継手など	
8	その他：新接合技術	
	表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
9	成膜 (1)：肉盛，溶射，めっき	
10	成膜 (2)：PVD，CVD，イオンミキシング	
11	成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど	
12	切断，ガウジング，穴あけ加工など	
13	その他：焼き入れ，グレージング，封孔処理，新加工技術など	