溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
I	溶接プロセス (含機器)		7 8 9 10 11	新材料接合部の諸特性 セラミックス 複合材料 機能材料 高分子材料 その他：新素材開発	
	1 溶融溶接 (1)：アーク溶接，ガス溶接				
	2 溶融溶接 (2)：高エネルギービーム溶接				
	溶接技術の新しい展開				
	3 新溶接技術				
	4 新熱源開発，同応用				
5 加工技術		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計 溶接・接合部の応力 溶接・接合部の静的強度 破壊靱性，き裂 (発生，進展) 疲労強度，疲労き裂 環境強度，クリープ 溶接・接合設計 (強度計算など) 信頼性，安全性評価 劣化診断，寿命予測 その他		
6 その他					
II	制御・システム工学，溶接・接合技術の 各産業分野への展開				
	1 センサー，モニタ，計測技術				
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術				
	3 ロボット工学・技術				
	4 自動化，システム化技術				
	5 CAD, CAM, FA				
	6 製品開発				
	7 生産，製造，施工，組立など				
	8 その他：新技術，新システムなど				
	品質保証，施工管理				
	9 品質保証，工程設計など				
	10 安全・衛生，教育，訓練				
11 非破壊検査，同機器					
12 その他：生産設備など		V	圧接，ろう接プロセス 圧接 (1)：抵抗溶接 圧接 (2)：摩擦，超音波，爆接 固相接合，拡散接合 接着，ウエルドボンド ろう接：ろう付，はんだ付 マイクロ接合 機械的接合：リベット，ボルト継手など その他：新接合技術 表面改質及び熱加工プロセス (含機器) 成膜 (1)：肉盛，溶射，めっき 成膜 (2)：PVD, CVD, イオンミキシング 成形：焼結，HIP，鑄ぐるみなど 切断，ガウジング，穴あけ加工など その他：焼き入れ，グレージング，封孔処 理，新加工技術など		
III	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性 (含鋼材，溶接材料など)				
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学				
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的 性質				
	3 耐食性，耐環境性				
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど				
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥				
6 その他					