



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
I	溶接プロセス（含機器）		7	新材料接合部の諸特性	
	溶融溶接(1)：アーク溶接，ガス溶接		8	セラミックス	
	溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接		9	複合材料	
	溶接技術の新しい展開		10	機能材料	
	新溶接技術		11	高分子材料	
	新熱源開発，同応用			その他：新素材開発	
II	加工技術		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計	
	その他			溶接・接合部の応力	
	制御・システム工学，溶接・接合技術の 各産業分野への展開			溶接・接合部の静的強度	
	1 センサー，モニタ，計測技術			破壊靱性，き裂（発生，進展）	
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術			疲労強度，疲労き裂	
	3 ロボット工学・技術			環境強度，クリープ	
	4 自動化，システム化技術			溶接・接合設計（強度計算など）	
	5 CAD, CAM, FA			信頼性，安全性評価	
	6 製品開発			劣化診断，寿命予測	
	7 生産，製造，施工，組立など			その他	
	8 その他：新技術，新システムなど		V	圧接，ろう接プロセス	
	品質保証，施工管理			圧接(1)：抵抗溶接	
III	品質保証，工程設計など			圧接(2)：摩擦，超音波，爆接	
	安全・衛生，教育，訓練			固相接合，拡散接合	
	非破壊検査，同機器			接着，ウエルドボンド	
	その他：生産設備など			ろう接：ろう付，はんだ付	
	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性 （含鋼材，溶接材料など）			マイクロ接合	
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学			機械的接合：リベット，ボルト継手など	
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的 性質			その他：新接合技術	
	3 耐食性，耐環境性			表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど			成膜(1)：肉盛，溶射，めっき	
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥			成膜(2)：PVD, CVD, イオンミキシング	
	6 その他			成形：焼結，HIP，铸ぐるみなど	
				切断，ガウジング，穴あけ加工など	
				その他：焼き入れ，グレージング，封孔処 理，新加工技術など	