



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考	
I	溶接プロセス（含機器）			新材料接合部の諸特性		
	1 溶融溶接(1)：アーク溶接，ガス溶接			7 セラミックス		
	2 溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接			8 複合材料		
	溶接技術の新しい展開			9 機能材料		
	3 新溶接技術			10 高分子材料		
	4 新熱源開発，応応用			11 その他：新素材開発		
5 加工技術						
6 その他						
II	制御・システム工学，溶接・接合技術の 各産業分野への展開		IV	溶接・接合部の強度・破壊と設計		
	1 センサー，モニタ，計測技術			1 溶接・接合部の応力		
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術			2 溶接・接合部の静的強度		
	3 ロボット工学・技術			3 破壊靱性，き裂（発生，進展）		
	4 自動化，システム化技術			4 疲労強度，疲労き裂		
	5 CAD, CAM, FA			5 環境強度，クリープ		
	6 製品開発			6 溶接・接合設計（強度計算など）		
	7 生産，製造，施工，組立など			7 信頼性，安全性評価		
	8 その他：新技術，新システムなど			8 劣化診断，寿命予測		
	品質保証，施工管理		9 その他			
	9 品質保証，工程設計など			V	圧接，ろう接プロセス	
	10 安全・衛生，教育，訓練				1 圧接(1)：抵抗溶接	
11 非破壊検査，同機器	2 圧接(2)：摩擦，超音波，爆接					
12 その他：生産設備など			3 固相接合，拡散接合			
III	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性 （含鋼材，溶接材料など）			接着，ウエルドボンド		
	1 溶接・接合部，表面改質部の物理化学			ろう接：ろう付，はんだ付		
	2 溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的 性質			6 マイクロ接合		
	3 耐食性，耐環境性			7 機械的接合：リベット，ボルト継手など		
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど			8 その他：新接合技術		
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥			表面改質及び熱加工プロセス（含機器）		
	6 その他			9 成膜(1)：肉盛，溶射，めっき		
				10 成膜(2)：PVD, CVD, イオンミキシング		
	11 成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど					
		</				