溶接学会全国大会講演分類

分類記号・番号		内容	備考
I		**溶接プロセス**（含機器）	
	1	溶融溶接(1)：アーク溶接，ガス溶接	
	2	溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接	
		溶接技術の新しい展開	
	3	新溶接技術	
	4	新熱源開発，同応用	
	5	加工技術	
	6	その他	
II		**制御・システム工学，溶接・接合技術の各産業分野への展開**	
	1	センサー，モニタ，計測技術	
	2	インプロセス制御技術，品質制御技術	
	3	ロボット工学・技術	
	4	自動化，システム化技術	
	5	CAD, CAM, FA	
	6	製品開発	
	7	生産，製造，施工，組立など	
	8	その他：新技術，新システムなど	
		品質保証，施工管理	
	9	品質保証，工程設計など	
	10	安全・衛生，教育，訓練	
	11	非破壊検査，同機器	
	12	その他：生産設備など	
III		**金属材料の溶接･接合部，表面改質部の特性**（含鋼材，溶接材料など）	
	1	溶接・接合部，表面改質部の物理化学	
	2	溶接・接合部，表面改質部の組織及び機械的性質	
	3	耐食性，耐環境性	
	4	低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど	
	5	気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥	
	6	その他	
		新材料接合部の諸特性	
	7	セラミックス	
	8	複合材料	
	9	機能材料	
	10	高分子材料	
	11	その他：新素材開発	
IV		**溶接・接合部の強度・破壊と設計**	
	1	溶接・接合部の応力	
	2	溶接・接合部の静的強度	
	3	破壊靱性，き裂（発生，進展）	
	4	疲労強度，疲労き裂	
	5	環境強度，クリープ	
	6	溶接・接合設計（強度計算など）	
	7	信頼性，安全性評価	
	8	劣化診断，寿命予測	
	9	その他	
V		**圧接，ろう接プロセス**	
	1	圧接(1)：抵抗溶接	
	2	圧接(2)：摩擦，超音波，爆接	
	3	固相接合，拡散接合	
	4	接着，ウエルドボンド	
	5	ろう接：ろう付，はんだ付	
	6	マイクロ接合	
	7	機械的接合：リベット，ボルト継手など	
	8	その他：新接合技術	
		表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
	9	成膜(1)：肉盛，溶射，めっき	
	10	成膜(2)：PVD，CVD，イオンミキシング	
	11	成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど	
	12	切断，ガウジング，穴あけ加工など	
	13	その他：焼き入れ，グレージング，封孔処理，新加工技術など	