

# 溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	項 目	備 考	分類記号 ・番号	項 目	備 考	
A	溶接・接合プロセス	含機器	E	新材料接合部の諸特性		
	1 熔融溶接(1)：アーク溶接，ガス溶接			1 セラミックス		
	2 熔融溶接(2)：高エネルギービーム溶接			2 複合材料		
	3 圧接(1)：抵抗溶接			3 機能材料		
	4 圧接(2)：摩擦，超音波，爆接など			4 高分子材料		
	5 固相接合，拡散接合		5 その他	F	溶接・接合部の強度・破壊と設計	
	6 接着，ウエルドボンド		1 溶接・接合部の応力，			
	7 ろう接：ろう付，はんだ付		2 溶接・接合部の静的強度			
	8 マイクロ接合		3 破壊靱性，き裂（発生，進展）			
	9 機械的接合：リベット，ボルト継手など		4 疲労強度，疲労き裂			
10 その他	5 環境強度，クリープ	6 溶接・接合設計（強度計算など）				
B	表面改質及び熱加工プロセス	含機器	7 信頼性，安全性評価			
	1 成膜(1)：肉盛，溶射，めっき		8 劣化診断，寿命予測			
	2 成膜(2)：PVD，CVD，イオンミキシング		9 その他			
	3 成形：焼結，HIP，鋳ぐるみなど		G		品質保証，施工管理	
	4 切断，カウジング，穴あけ加工など				1 品質保証，工程設計など	
5 その他：焼き入れ，グレージング，封孔処理など	2 安全・衛生，教育，訓練					
C	制御・システム工学			3 非破壊検査，同機器		
	1 センサ，モニタ，計測技術		4 生産設備など			
	2 インプロセス制御技術，品質制御技術		H	接合技術の新しい展開		溶接・接合工学 に基づく技術
	3 ロボット工学・技術			1 新接合技術		
	4 自動化，システム化技術			2 新熱源開発，同応用		
	5 CAD，CAM，FA			3 新素材開発		
6 その他：新技術，新システムなど	4 加工技術					
D	金属材料の溶接・接合部，表面改質部の特性	含鋼材，溶 接材料など	5 その他			
	1 溶接・接合部並びに表面改質部の物理化学		I		溶接・接合技術の各産業分野への展開	
	2 溶接・接合部並びに表面改質部の組織及び 機械的性質				1 製品開発	
	3 耐食性，耐環境性				2 生産，製造，施工，組立など	
	4 低温割れ，高温割れ，応力腐食割れなど				3 その他	
	5 気孔，スラグ巻き込みなどの欠陥					
	6 その他					