

# 溶接学会全国大会講演分類

| 分類記号<br>・番号                | 項 目                        | 備 考                  | 分類記号<br>・番号        | 項 目                | 備 考 |
|----------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|-----|
| A                          | 溶接・接合プロセス                  | 含機器                  | E                  | 新材料接合部の諸特性         |     |
|                            | 1 熔融溶接(1):アーク溶接, ガス溶接      |                      |                    | 1 セラミックス           |     |
|                            | 2 熔融溶接(2):高エネルギービーム溶接      |                      |                    | 2 複合材料             |     |
|                            | 3 圧接(1):抵抗溶接               |                      |                    | 3 機能材料             |     |
|                            | 4 圧接(2):摩擦, 超音波, 爆接など      |                      |                    | 4 高分子材料            |     |
|                            | 5 固相接合, 拡散接合               |                      | 5 その他              |                    |     |
|                            | 6 接着, ウエルドボンド              |                      | F                  | 溶接・接合部の強度・破壊と設計    |     |
|                            | 7 ろう接:ろう付, はんだ付            |                      |                    | 1 溶接・接合部の応力,       |     |
|                            | 8 マイクロ接合                   |                      |                    | 2 溶接・接合部の静的強度      |     |
|                            | 9 機械的接合:リベット, ボルト継手など      |                      |                    | 3 破壊靱性, き裂(発生, 進展) |     |
| 10 その他                     | 4 疲労強度, 疲労き裂               |                      |                    |                    |     |
| B                          | 表面改質及び熱加工プロセス              | 含機器                  | 5 環境強度, クリープ       |                    |     |
|                            | 1 成膜(1):肉盛, 溶射, めっき        |                      | 6 溶接・接合設計(強度計算など)  |                    |     |
|                            | 2 成膜(2):PVD, CVD, イオンミキシング |                      | 7 信頼性, 安全性評価       |                    |     |
|                            | 3 成形:焼結, HIP, 鋳ぐるみなど       |                      | 8 劣化診断, 寿命予測       |                    |     |
|                            | 4 切断, ガウジング, 穴あけ加工など       |                      | 9 その他              |                    |     |
| 5 その他:焼き入れ, グレージング, 封孔処理など | G                          | 品質保証, 施工管理           |                    |                    |     |
| C                          |                            | 制御・システム工学            | 1 品質保証, 工程設計など     |                    |     |
|                            |                            | 1 センサ, モニタ, 計測技術     | 2 安全・衛生, 教育, 訓練    |                    |     |
|                            |                            | 2 インプロセス制御技術, 品質制御技術 | 3 非破壊検査, 同機器       |                    |     |
|                            | 3 ロボット工学・技術                | 4 生産設備など             |                    |                    |     |
|                            | 4 自動化, システム化技術             | H                    | 接合技術の新しい展開         |                    |     |
|                            | 5 CAD, CAM, FA             |                      | 1 新接合技術            |                    |     |
| 6 その他:新技術, 新システムなど         | 2 新熱源開発, 同応用               |                      |                    |                    |     |
| D                          | 金属材料の溶接・接合部, 表面改質部の特性      |                      | 3 新素材開発            |                    |     |
|                            | 1 溶接・接合部並びに表面改質部の物理化学      |                      | 4 加工技術             |                    |     |
|                            | 2 溶接・接合部並びに表面改質部の組織及び機械的性質 | 5 その他                |                    |                    |     |
|                            | 3 耐食性, 耐環境性                | I                    | 溶接・接合技術の各産業分野への展開  |                    |     |
|                            | 4 低温割れ, 高温割れ, 応力腐食割れなど     |                      | 1 製品開発             |                    |     |
|                            | 5 気孔, スラッグ巻き込みなどの欠陥        |                      | 2 生産, 製造, 施工, 組立など |                    |     |
| 6 その他                      | 3 その他                      |                      |                    |                    |     |